

## US-Gewinde      UNEF (Unified Extra Fine Thread)      ANSI B1.1

Größe	Gewinde- bezeichnung	Außen- durchmesser D in mm	Kern- durchmesser berechnet	Steigung Gänge / Zoll	Steigung P in mm	Kernloch - bohrer n. Tabelle mm	Bohrer Nr.
<b>Nr. 12</b>	12-32 UNEF	5,486	4,51	32	0,794	4,7	13
<b>1/4"</b>	1/4-32 UNEF	6,35	5,38	32	0,794	5,5	2
<b>5/16"</b>	5/16-32 UNEF	7,938	6,97	32	0,794	7,2	9/32
<b>3/8"</b>	3/8-32 UNEF	9,525	8,55	32	0,794	8,8	S
<b>7/16"</b>	7/16-28 UNEF	11,113	10,00	28	0,907	10,3	13/32
<b>1/2"</b>	1/2-28 UNEF	12,7	11,59	28	0,907	11,8	15/32
<b>9/16"</b>	9/16-24 UNEF	14,288	12,99	24	1,058	13,2	33/64
<b>5/8"</b>	5/8-24 UNEF	15,875	14,58	24	1,058	14,8	37/64
<b>11/16"</b>	11/16-24 UNEF	17,46	16,20	24	1,058	16,5	21/32
<b>3/4"</b>	3/4-20 UNEF	19,05	17,49	20	1,270	17,7	45/64
<b>13/16"</b>	13/16-20 UNEF	20,64	19,08	20	1,270	19,4	49/64
<b>7/8"</b>	7/8-20 UNEF	22,225	20,67	20	1,270	21	27/32
<b>15/16"</b>	15/16-20 UNEF	23,81	22,25	20	1,270	22,5	7/8
<b>1"</b>	1 -20 UNEF	25,4	23,85	20	1,270	24,2	15/16
<b>1 1/16"</b>	1 1/16-18 UNEF	26,99	25,26	18	1,411	25,4	1
<b>1 1/8"</b>	1 1/8-18 UNEF	28,575	26,85	18	1,411	27,2	1-5/64
<b>1 1/4"</b>	1 1/4-18 UNEF	31,75	30,02	18	1,411	30,5	1-13/64
<b>1 5/16"</b>	1 5/16-18 UNEF	33,34	31,61	18	1,411	31,8	1-1/4
<b>1 3/8"</b>	1 3/8-18 UNEF	34,925	33,20	18	1,411	33,4	1-5/16
<b>1 7/16"</b>	1 7/16-18 UNEF	36,51	34,78	18	1,411	35,1	1-3/8
<b>1 1/2"</b>	1 1/2-18 UNEF	38,1	36,37	18	1,411	36,6	1-7/16
<b>1 5/8"</b>	1 5/8-18 UNEF	41,28	39,55	18	1,411	39,75	1-9/16

